

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм: Текстилне технологије			
Назив предмета: Пројектовање пређа			
Наставник: Душан Трајковић, Горан Дембоски			
Статус предмета: Изборни предмет студијског подручја Текстилно инжењерство			
Број ЕСПБ: 5			
Услов: Нема			
Циљ предмета: Упознавање са структурним и конструкцијским карактеристикама појединих врста пређа, утицајем карактеристика влакана и параметара технолошких процеса на карактеристике пређа. Методе пројектовања карактеристика пређа предених различитим поступцима.			
Исход предмета: Оспособљеност студента за послове технолога техничке припреме рада, за планирање и формирање радних налога, избор технолошког поступка и карактеристика влакана према задатим карактеристикама пређе.			
Садржај предмета:			
<i>Теоријска настава:</i>			
<p>1. Карактеристике пређа, системи означавања финоће, релације, кончане и кабловане пређе; 2. Хеликоидна структура пређе, интензитет упредања; 3. Механичке карактеристике пређа; 4. Неравномерност пређа, дијаграми и спектограми масе, линеарна неравномерност; 5. Устер-статистика, одређивање конкурентности пређа; 6. Искоришћење јачине влакана у пређи, релације унутрашња структура пређе - њене механичке карактеристике; 7. Реолошке карактеристике пређе; 8. Реолошки модели за описивање реолошких карактеристика пређе, оцена подобности модела; 9. Пројектовање кардираних и чешљаних памучних пређа, утицај сировина и техничко-технолошких параметара на карактеристике пређа; 10. Пројектовање интензитета и ефикасности процеса прераде на квалитет пређа; 11. Пројектовање влачених пређа вуненог типа; 12. Емпиријске методе за пројектовање граничних вредности карактеристика пређа; 13. Пројектовање карактеристика роторских памучних пређа; 14. Упоредне карактеристике пређа предених на различитим системима предења; 15. Пројектовање карактеристика текстурираних пређа.</p>			
<i>Практична настава:</i>			
<p>1. Системи означавања финоће једножичних, кончаних и каблованих пређа, рачунске вежбе; 2. Интензитет упредености пређа, примери пројектовања; 3. Механичке карактеристике пређа, примери пројектовања; 4. Неравномерност пређа, примери пројектовања, рачунске вежбе; 5. Практична примена Устер-статистике код оцене квалитета пређа; 6. Оцена технолошког процеса формирања пређе на основу квалитета и класе пређе; 7. Анализа графика сила-издужење, одређивање реолошких карактеристика пређе; 8. Примери моделовања реолошких карактеристика пређа, оцена подобности модела; 9. Примери пројектовања карактеристика кардираних и чешљаних памучних пређа; 10. Техничко технолошки параметри процеса предења, релација са квалитетом, пројектни задаци; 11. Влачене пређе вуненог типа, пројектовање састава мешавине и његов утицај на квалитет пређа; 12. Примери примене емпиријских метода за пројектовање карактеристика пређа; 13. Примери пројектовања граничних вредности роторског поступка предења; 14. Упоредне карактеристике пређа предених на различитим системима, избор адекватног поступка; 15. Упоредне карактеристике мултифиламентних пређа текстурираних различитим поступцима.</p>			
Литература:			
<p>1. Стаменковић Миодраг, Технологија предења-Скрипта за интерну употребу, ТФ-Лесковац. 2. Миодраг Стаменковић, Душан Трајковић, Практикум из технологије предења, ТФ-Лесковац, 2011. 3. Милосављевић С., Предење, Универзитет у Београду, 1990. 4. Lawrence A. Carl, Fundamentals of spun-yarn technology, CRC Press LLC, 2003. 5. Klein W.S., The technology of short-staple Spinning, The textile institute, 2nd Edition, Manchester, 1988.</p>			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 30	Практична настава: 30	
Методе извођења наставе: Теоријска, практична.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	20	писмени испит	15
практична настава	15	усмени испит	25
колоквијум-и	15	
семинар-и	10		